

www.yosehue.com



深圳市永盛辉实业有限公司
地址：深圳市宝安区石岩镇水田社区宝石东路38号
电话：0755-27647107 传真：0755-27647109
邮箱：sales@yosehue.com

惠州市永盛辉实业有限公司
地址：惠州市惠阳区永湖镇鸿海精细化工基地福地村
电话：0752-3731927 传真：0752-3731926
邮箱：sales@yosehue.com



深圳 惠州 上海 泉州

水性涂料 
WATER-BASED
COATING

公司简介 | *About us*

永盛辉(Yosehue)1996年创立于深圳，是国家级高新技术企业、广东省名牌企业；公司致力于成为多元多彩的涂料创新专家，20多年来专注为华为、联想、华硕、闻泰、龙旗、美的、格兰仕、三星、思科、诺基亚、BOSE等国内外知名品牌企业提供涂料及表面处理产品、技术及解决方案。

公司现有员工近300人，多个生产基地及服务中心，其中惠州基地占地面积近100亩，年产能3万吨，拥有华南地区最先进的油漆/水性漆和粉末涂料自动生产线。公司分别与中南大学、清华大学深圳研究院联合展开校企合作及科研攻关，以雄厚的技术底蕴为客户提供多元、快速、定制化的服务。

公司拥有多元的产品系列，涵盖水性涂料、溶剂型涂料、粉末涂料及配套前处理剂，产品应用覆盖手机、电脑、穿戴类电子产品、通讯设备、家用电器、安防器材、交通设备及建筑型材/钢结构等众多领域。





W A T E R - B A S E D C O A T I N G

水性涂料产品

水性烤漆系列

水性PU系列

水性UV系列

水性单组分塑胶漆

水性手感弹性漆

水性漆就是以水为分散介质和稀释剂的涂料，不含有毒有害物质，属于环保类油漆，对人体危害小，不易燃易爆，消防安全系数高。

水性烤漆系列

WATER-BASED COATING

水性环氧改性丙烯酸烤漆 / 水性改性丙烯酸烤漆 / 水性聚酯烤漆

产品介绍

产品说明

此系列是金属素材用水性高温及低温烤漆，具有施工工艺简单、性能优异、稳定性高等特点。特别适合铁、镁、铝、锌金属或合金制品之单层或多层喷涂；漆膜具有良好的附着力、硬度、防护性能及丰富的表面效果。性能稳定，可有效遮盖金属打磨印，性价比高。可根据客户要求设计不同性能要求及表面效果。

√水性环氧改性丙烯酸烤漆具有附着力优，遮盖力佳
√水性改性丙烯酸烤漆具有耐酸碱优、耐盐雾佳，金属感效果佳

√水性聚酯烤漆具有柔韧性好，高光泽，耐候佳

√水性低温烤漆可以在120度-130度烘烤20-30分钟，性能可以达到高温烤漆一样。



产品应用

- 1、手机及其配件行业内饰件涂装防护，如手机模型、金属手机背板。
- 2、电脑及其配套行业的全系产品应用，如电脑机箱，支架、笔记本外壳。
- 3、金属通讯器材表面涂装防护，如机顶盒、发射器。
- 4、金属交通设施/工具的表面涂装，如自行车、摩托车发动机。
- 5、建筑铝型材室内型材的产品涂装，如门窗配套件。



技术指标

项目	指标	检测标准
耐酒精	1KG力50次来回，无露底	ASTM D522
附着力	5B，通过	ASTM D3359
铅笔硬度(划伤硬度)	1KG力*三菱1H-3H，通过	ISO 1520
耐冲击(正冲，反冲)	≥1kg·50 cm	ASTM D2794
恒温恒湿	55*95%RH，H，通过	ASTM D2247
高低温循环	80°~ -40°，96H，通过	ASTM D6944
耐酸碱5%	24H，通过	
耐人工汗液	浸泡48H，通过	GB/T 2423
中性盐雾	72H-200H	ASTM D3363
耐水性	浸泡240H，通过	

施工方法

- 1、表面处理：喷涂前应清除基材表面油污及锈，氧化物等杂物。处理干净后的表面应及时涂装，防止生锈。
- 2、配漆：油漆使用前要充分搅拌均匀方可使用。

3、工艺

适用素材：铁，电解料，压铸件，锌铝合金，不锈钢

固化条件：高温160°C/15-20min（工件表面温度）低温120-130°C/20-30min

储存条件：< 30°C干燥阴凉处密封保存

保质期：3个月（< 30°C），6个月（< 25°C）

包装规格：20kg/桶 3.5KG/桶

开油比例：10 : 2-4 稀释剂为去离子水或纯净水

施工粘度：30-40秒(手喷) 15-30秒 (DSK及往复机，机械臂)

施工方式：空气喷涂、静电喷涂、DISK喷涂

注意事项

- 1、涂料储存期为3-6个月，并在温度5-35°C内密闭封存；请于阴凉，干燥，通风之处储存涂料，避免阳光直晒（建议恒温25±2°C贮存，贮存温度不能低于0°C）。
- 2、现场施工应注意通风良好。
- 3、包装：4kg/20kg 塑胶桶包装;生产日期及有效期请参阅包装桶标签。

水性PU系列

WATER-BASED COATING

产品介绍

产品说明

适用于塑胶底材，ABS,PC,ABC+PC，PET等塑料材质的3C电子、家电、空调、洗衣机、笔记本、摩托车、数码相机以及其他设备的高档外壳漆，具有优异的耐醇性，耐磨性，优异的耐化学性，高光泽，高丰满度，高硬度，高质感，耐水煮。

产品特点：高光泽、高硬度、银排效果非常好，特别是超强附着力，雾化性好、遮盖率强、易施工、好打磨、可重工，水性双组份塑胶漆，固化干燥速度快，并且固化成膜耐候极佳，同时具有优异的柔韧性，良好的耐水性、耐化性、耐候性、不黄变、耐化学品等其他测试性能。



产品应用

- 1、笔记本电脑，鼠标
- 2、风筒，直发器
- 3、手机，耳机
- 4、汽车内饰



技术指标

项目	指标
漆膜颜色和外观	漆膜平整（目视/色差仪）
粘度(莱恩杯)	60 - 70秒
光泽	(根据样板)可调
稀释比例	原油稀释4 - 15: 1:1~2, 固化剂, 去离子水
烘烤条件	70°C~80°C烘烤30分钟
附着力	0级（百格法, 3M胶纸测试）
铅笔硬度	≥H（三菱铅笔硬度测试机）
耐RCA纸带	≥50次（175g力）
耐乙醇	≥150次（500g擦拭不漏底）
耐候性（QUVA）	100小时以上
耐泡水	120小时
耐水煮	80°C 1小时
耐中性盐雾	72小时
施工条件	温度5-35°C、湿度75%以下

施工方法

- 1、表面处理：喷涂前应先清除待喷工件表面、颗粒、油脂等异物。
- 2、配漆：油漆使用前要充分搅拌均匀后方可稀释使用，并坚持“随用随开、按量稀释”的原则，应边稀释边搅拌，待气泡消失后即可使用。
- 3、涂装
 - (1) 每次涂漆完毕，要及时用清水清洗涂装工具以防干固，以备下次使用。
 - (2) 施工时尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂，不流挂并达到规定厚度。
 - (3) 稀释后的油漆应及时使用完。

注意事项

- 1、涂料储存期为3-6个月，并在温度5-35°C内密闭封存；请于阴凉，干燥，通风之处储存涂料，避免阳光直晒（建议恒温25±2°C贮存，贮存温度不能低于0°C）。
- 2、现场施工应注意通风良好。
- 3、包装：4kg/20kg 塑胶桶包装;生产日期及有效期请参阅包装桶标签。

水性UV系列

WATER-BASED COATING



产品介绍

产品说明

水性紫外光固化亮光油主要适用于ABS、PC、ABC+PC、HIPS等塑胶材质的电子、汽车、家电、空调、电动车、笔记本、手机、电器、运动器材、化妆品以及其他设备的高档外壳漆。具有优异的耐醇性，耐磨性，优异的耐化学性，高硬度，高质感，耐水煮。

产品特点：有较好的施工性，干燥速度快，较强丰满度，流平性佳，柔韧性好，附着力强，具有高光泽、高硬度、耐磨性好、耐冲击强、耐黄变、耐弯折、耐盐雾、耐水泡、耐化妆品测试、抗老化等其他测试性能。



产品应用

- 1、笔记本电脑，鼠标
- 2、风筒，直发器
- 3、手机，耳机
- 4、汽车内饰



技术指标

项目	指标
漆膜颜色和外观	漆膜平整（目视/色差仪）
粘度(莱恩杯)	20 - 60秒
光泽	(根据样板)可调
稀释比例	原油稀释10: 1~2, 去离子水
烘烤条件	50°C~60°C烘烤5 - 8分钟, 紫外线固化
附着力	0级（百格法, 3M胶纸测试）
铅笔硬度	≥H（三菱铅笔硬度测试机）
耐RCA纸带	≥200次（175g力）
耐乙醇	≥500次（500g擦拭不掉漆）
耐手汗	48小时以上
耐泡水	240小时
耐水煮	80°C 1小时
耐中性盐雾	72小时
施工条件	温度5-35°C、湿度75%以下

施工方法

- 1、表面处理：喷涂前应先清除待喷工件表面、颗粒、油脂等异物。
- 2、配漆：油漆使用前要充分搅拌均匀后方可稀释使用，并坚持“随用随开、按量稀释”的原则，应边稀释边搅拌，待气泡消失后即可使用。
- 3、涂装
 - (1) UV喷好后烘烤段温度应控制在55-65度8-10分钟，再进入UV光段
 - (2) 每次涂漆完毕，要及时用清水清洗涂装工具以防干固，以备下次使用。
 - (3) 施工时尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂，不流挂并达到规定厚度。
 - (4) 稀释后的油漆应及时使用完。

注意事项

- 1、涂料储存期为3-6个月，并在温度5-35°C内密闭封存；请于阴凉，干燥，通风之处储存涂料，避免阳光直晒（建议恒温25±2°C贮存，贮存温度不能低于0°C）。
- 2、现场施工应注意通风良好。
- 3、包装：4kg/20kg 塑胶桶包装;生产日期及有效期请参阅包装桶标签。

水性单组分塑胶漆

WATER-BASED COATING

产品介绍

产品说明

水性塑胶漆特点是用水稀释，不燃不爆、不腐蚀、无毒无味绿色环保，并以水为稀释剂，不含有毒有机溶剂的涂料；降低使用成本，大大降低重金属含量，有效控制重金属和有机物含量超标，对人体健康和环保危害有效控制，常温自干、烘烤干燥速度快、不易流挂、雾化性好、遮盖率强、易施工；不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离TDI等致癌物质和有害金属，附着力稳定、柔韧性好，并且具有耐水、耐磨、耐候、耐化学品等其他测试性能。可制作高光，哑光清漆和色漆，包括金属颜料漆。



产品应用

1、消费电子产品，主要适用于ABS、PS、PC、PVC、PP、HIPS、PA等塑料材质的3C电子、家电、空调、洗衣机、笔记本、手机、数码相机以及其他设备的高档外壳漆。如：空调外壳，手机外壳，电脑外壳，音响，刷卡机

2、汽车内饰件



技术指标

项目	指标
漆膜颜色和外观	漆膜平整（目视/色差仪）
粘度(莱恩杯)	≥100秒
光泽	(根据样板)可调
稀释比例	原油稀释10:1~2, 去离子水
烘烤条件	60°C~70°C烘烤15-30分钟
附着力	0级（百格法, 3M胶纸测试）
铅笔硬度	≥HB（三菱铅笔硬度测试机）
耐乙醇	≥50次（500g擦拭不漏底）
耐候性（QUVA）	≥100小时以上
施工条件	温度5-35°C、湿度75%以下

施工方法

- 1、表面处理：喷涂前应先清除待喷工件表面、颗粒、油脂等异物。
- 2、配漆：油漆使用前要充分搅拌均匀后方可稀释使用，并坚持“随用随开、按量稀释”的原则，应边稀释边搅拌，待气泡消失后即可使用。
- 3、涂装：（1）每次涂漆完毕，要及时用清水清洗涂装工具以防干固，以备下次使用。（2）施工时尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂，不流挂并达到规定厚度。（3）稀释后的油漆应及时使用完。
- 4、工艺
适用素材：ABS PE PP PVC PA
固化条件：高温65°C-70/20-30min（工件表面温度）
储存条件：< 30°C干燥阴凉处密封保存 保质期：3个月（< 30°C），6个月（< 25°C）
包装规格：20kg/桶 4KG/桶 开油比例：10：1-2 稀释剂为去离子水或纯净水
施工粘度：30-50秒(手喷) 18-40秒（往复机，机械臂）
施工方式：空气喷涂、自动喷涂（往复机，机械臂）

注意事项

- 1、涂料储存期为3-6个月，并在温度5-35°C内密闭封存；请于阴凉，干燥，通风之处储存涂料，避免阳光直晒（建议恒温25±2°C贮存，贮存温度不能低于0°C）。
- 2、现场施工应注意通风良好。
- 3、包装：4kg/20kg 塑胶桶包装；生产日期及有效期请参阅包装桶标签。

水性手感弹性漆

WATER-BASED COATING



产品介绍

产品说明

水性手感弹性漆具有优异的弹性手感，肉厚感强，可以调出不同手感、厚感、爽滑、柔滑、绵滑以及光哑度，附着力优异，抗刮性好，修复能力强，长久不回粘，易施工，固化成膜后有良好的耐磨性、耐候性、耐RCA，耐乙醇等其他测试性能。

主要适用于ABS、PC、HIPS、ABS+PC等塑胶材质的3C电子、MP3外壳、汽车内饰件、骑行头盔，手机护套、电子烟、化妆品、头梳手柄、保温杯、玩具、伞柄等以其他设备的高档手感外壳漆。



产品应用

- 1、消费电子类产品。如：手机，耳机，鼠标
- 2、汽车内饰件



技术指标

项目	指标
漆膜颜色和外观	漆膜平整（目视/色差仪）
粘度(莱恩杯)	30 - 60秒
光泽	(根据样板)可调
稀释比例	原油稀释6 - 10: 1:1~2, 固化剂, 去离子水
烘烤条件	70°C~80°C烘烤30分钟
附着力	0级（百格法, 3M胶纸测试）
铅笔硬度	≥HB（三菱铅笔硬度测试机）
耐RCA纸带	≥50次（175g力）
耐乙醇	≥100次（500g擦拭不掉漆）
耐手汗、耐候性	48小时以上
耐泡水	240小时
耐水煮	80°C 1小时
耐中性盐雾	72小时
施工条件	温度5-35°C、湿度75%以下

施工方法

- 1、表面处理：喷涂前应先清除待喷工件表面、颗粒、油脂等异物。
- 2、配漆：油漆使用前要充分搅拌均匀后方可稀释使用，并坚持“随用随开、按量稀释”的原则，应边稀释边搅拌，待气泡消失后即可使用。
- 3、涂装
 - (1) 每次涂漆完毕，要及时用清水清洗涂装工具以防干固，以备下次使用。
 - (2) 施工时尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂，不流挂并达到规定厚度。
 - (3) 稀释后的油漆应及时使用完。

注意事项

- 1、涂料储存期为3-6个月，并在温度5-35°C内密闭封存；请于阴凉，干燥，通风之处储存涂料，避免阳光直晒（建议恒温25±2°C贮存，贮存温度不能低于0°C）。
- 2、现场施工应注意通风良好。
- 3、包装：4kg/20kg 塑胶桶包装；生产日期及有效期请参阅包装桶标签。